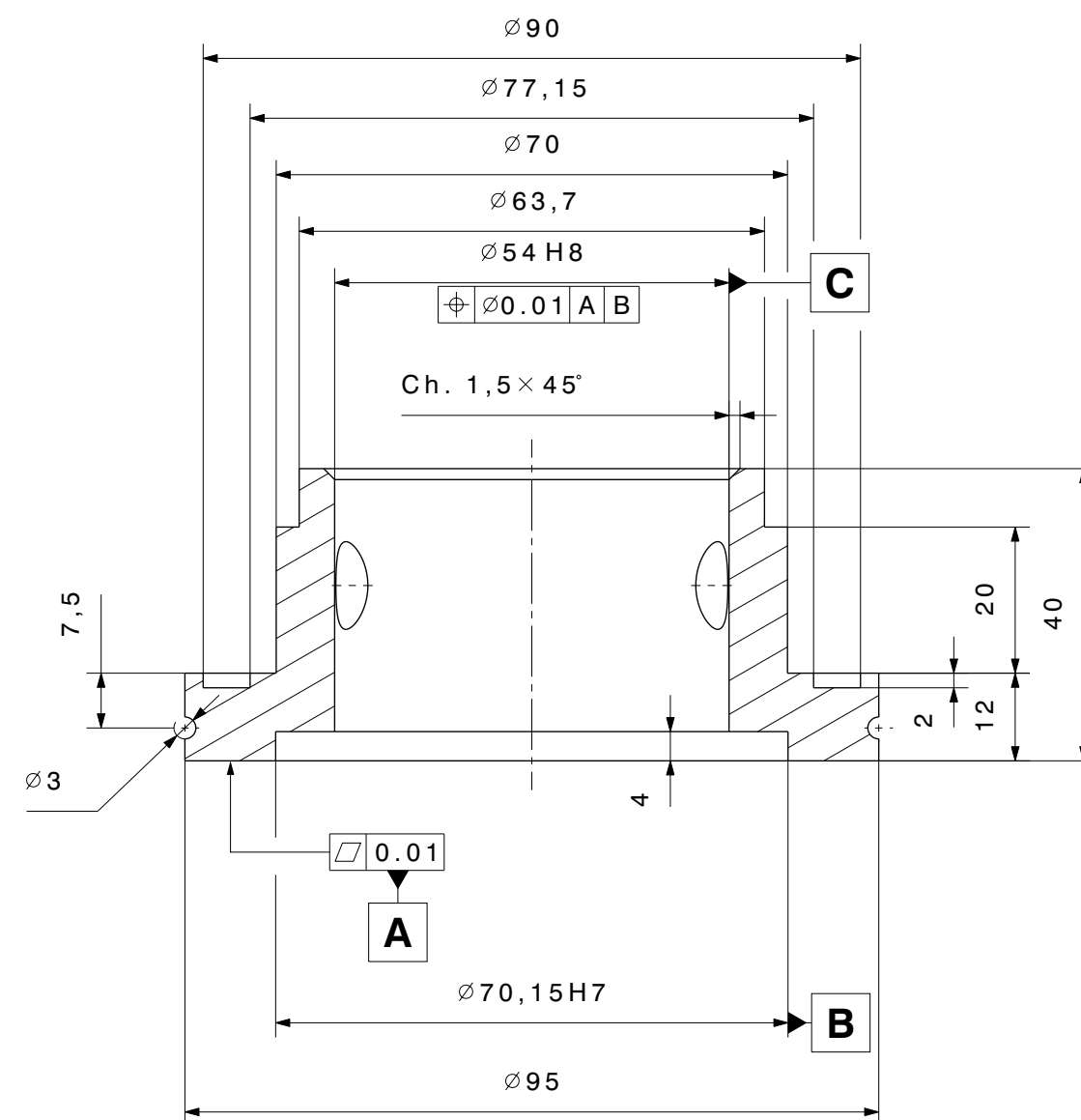
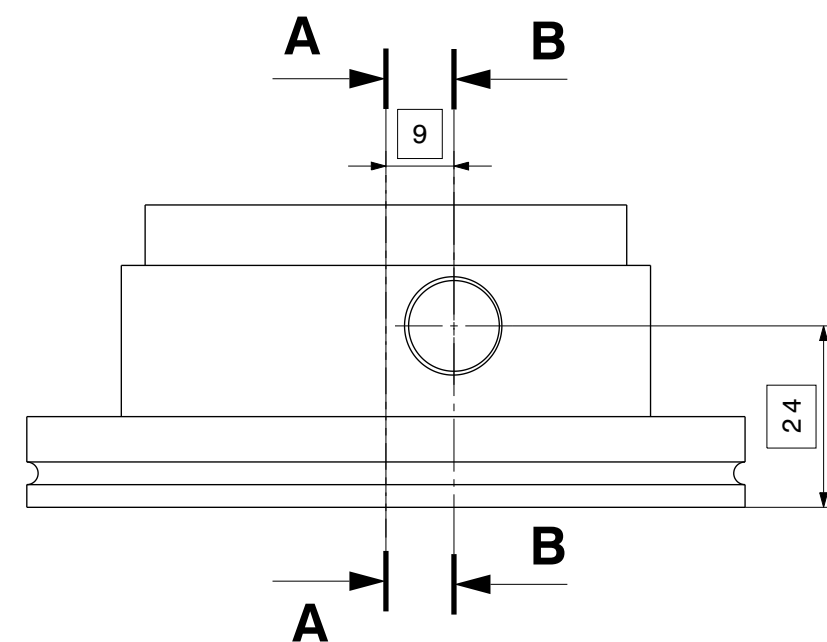
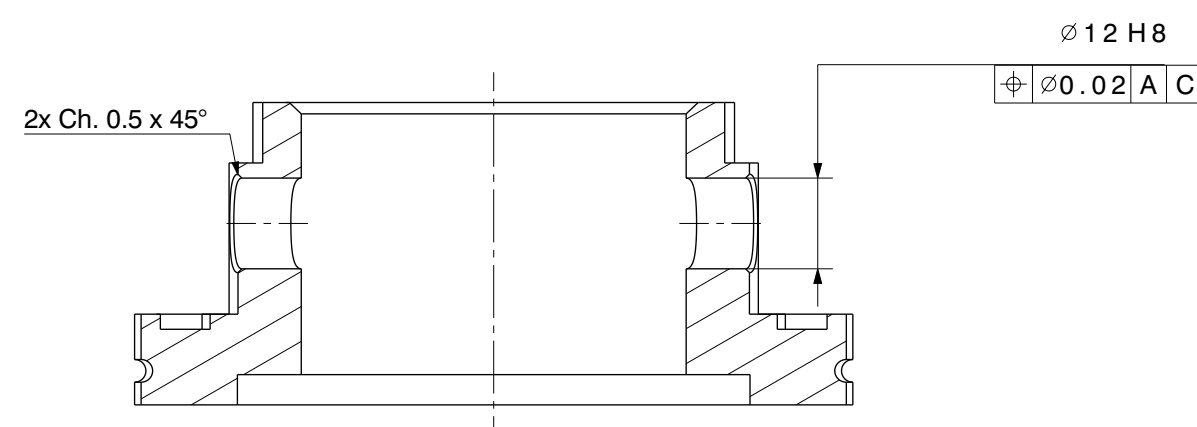
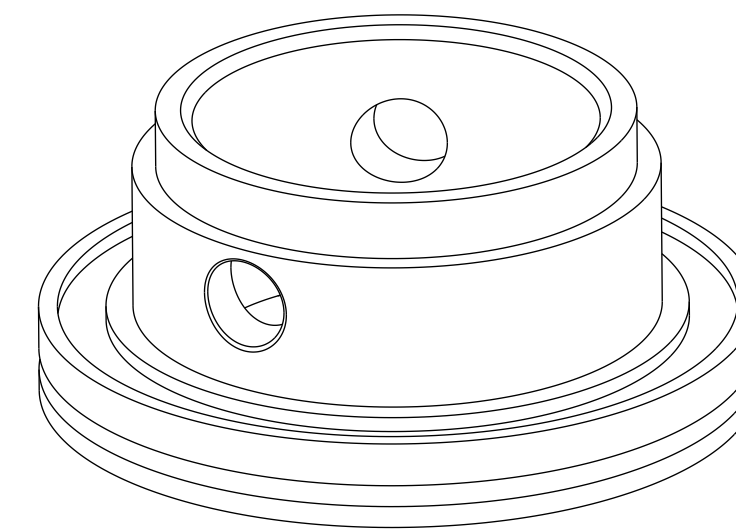




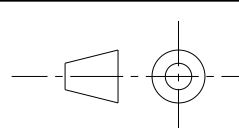
Coupe A-A
Echelle : 1:1



Coupe B-B
Echelle : 1:1



Vue isométrique

-	-	-	-			
-	-	-	-			
-	-	-	-			
-	-	-	-			
-	-	-	-			
-	-	-	-			
-	-	-	-			
D	21/10/25	RWAT	Modification de la cotation	21/10/25		
C	22/08/25	DYNT	Modification des tolérances	22/08/25		
B	09/07/2025	D.JAHAN	Modification des tolérances			
Ind	Date	Dessinateur	Nature de la modification	Signature		
Observation :						
-						
Matière : INOX 304L			Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation		Tolérances générales d'usinage (sauf indications contraires) ISO 2768 - fH Ebavurage 0,1 à 0,3 Rayon d'outil R max. = 0,4 Température de référence 20°C	
Traitement : -			Etat de surface : Ra 3,2			
Protection : -			Sauf indication : -			
Dessinateur: D.JAHAN		Date : 20/05/2025	Signature : 20/05/2025			
Vérificateur: B.LACROIX		Date : 22/10/2025	Signature : 22/10/2025			
Approuveur: A.BOUCHET		Date : 23/10/2025	Signature : 23/10/2025			
OUTILLAGES ESSAIS MECANIQUE BRIDE COLONNE INF						
 LE RIPAUT				Echelle	Format	Planch
				1:1	A2	1/1
				DMAT -		
210 14000 YRC PD- K X035 003 D						